



L'innovazione  
**radicale**  
nella lucidatura al cerio



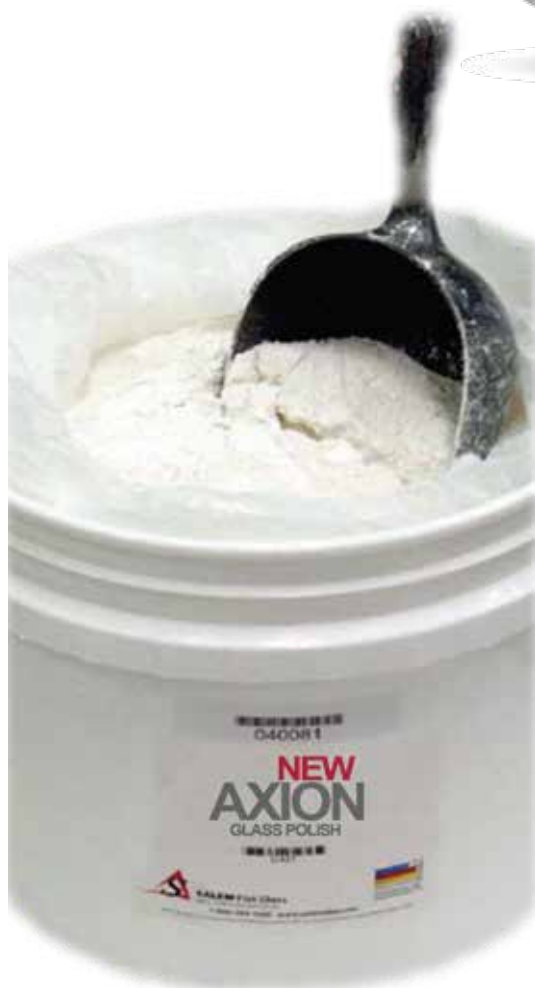
L'innovazione  
**radicale**  
nella lucidatura al cerio

**COMPOSTO LUCIDANTE  
A BASE DI OSSIDO DI CERIO**





# L'innovazione **radicale** nella lucidatura al cerio



## SPECIFICHE TECNICHE

- ✓ Polvere lucidante bianca a base di cerio
- ✓ TREO – 94%
- ✓ Ossido di cerio – 64%
- ✓ Granulometria media – 2.4 $\mu$
- ✓ Lunga durata in sospensione - SI
- ✓ Confezionamento standard – 20 kg



**NEW**  
**AXION**  
GLASS POLISH

L'innovazione  
**radicale**  
nella lucidatura al cerio



## CARATTERISTICHE

- ✓ Innovazione radicale nel settore lucidante
- ✓ A rapida dispersione
- ✓ Eccellente sospensione
- ✓ Eccezionale velocità di lucidatura
- ✓ Facile da applicare
- ✓ Non forma grumi
- ✓ Facile da pulire



# L'innovazione **radicale** nella lucidatura al cerio



## VANTAGGI

- ✓ Mole che durano più a lungo
- ✓ Mandrini che durano più a lungo
- ✓ Lucidatura a velocità superiore
- ✓ Finitura di qualità superiore
- ✓ Maggiore capacità produttiva
- ✓ Maggiore efficienza
- ✓ Ricavi più elevati



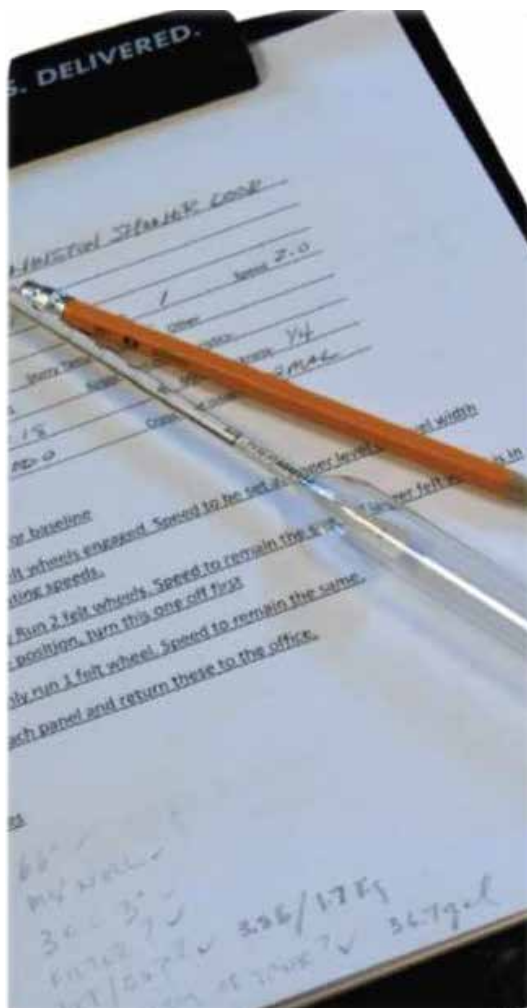
# L'innovazione **radicale** nella lucidatura al cerio

## IL TEST

### AXION e COMUNE OSSIDO DI CERIO A CONFRONTO

Analisi globale delle prestazioni:

- Qualità della finitura della superficie
- Efficacia lucidante
  - Velocità
  - Baumé
  - Sospensione
  - Dispersione
  - Applicazione





**NEW**  
**AXION**  
GLASS POLISH

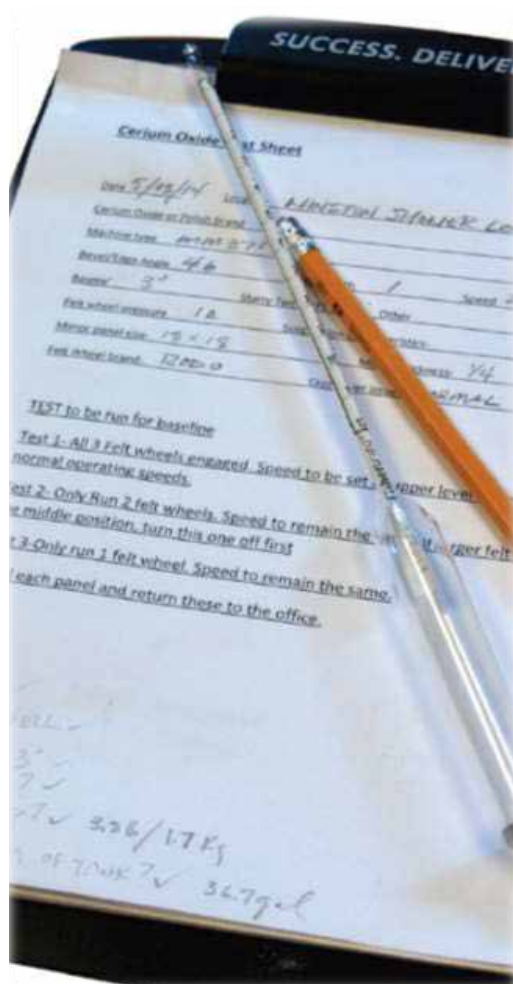
# L'innovazione **radicale** nella lucidatura al cerio

## PARAMETRI

### AXION e COMUNE OSSIDO DI CERIO A CONFRONTO

- Bisellatrice: 1992 Mini - Maxi 371
- Velocità: 2 m/min
- Altezza bisello: 2,54 cm
- Pressione del feltro: 1 A
- Baumé: 3° (cfr. Nota)
- Temperatura della soluzione: 26 °C
- Tipo di feltro: BDT

Nota: Nel caso del comune ossido di cerio, per raggiungere e mantenere lo stesso livello Baumé durante i test, è stato utilizzato un 40% di materiale in più.





# L'innovazione **radicale** nella lucidatura al cerio

## ILTEST: 1° PASSO

### COMUNE OSSIDO DI CERIO CON FELTRI BDT

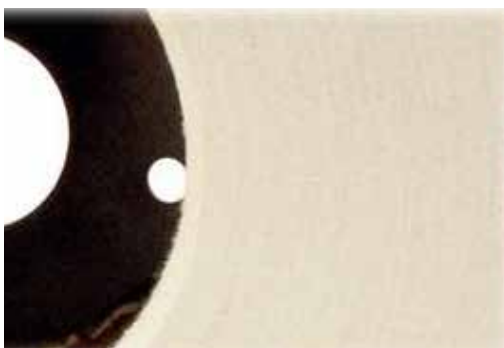
- Nel sistema è stato caricato comune ossido di cerio
- Concentrazione di cerio: 4%
- Utilizzo di tre lastre (45x45 cm)
  - Prima lastra lucidata con 3 feltri
  - Seconda lastra lucidata con 2 feltri
  - Terza lastra lucidata con 1 feltro
- Conservazione delle lastre per apposita valutazione







# L'innovazione **radicale** nella lucidatura al cerio



## 2° PASSO

### AXION e COMUNE OSSIDO DI CERIO A CONFRONTO

- Lavaggio interno delle vasche cerio e della macchina
- Sostituzione dei feltri
- Il sistema è stato caricato con AXION
- Concentrazione di cerio:  
3%



# L'innovazione **radicale** nella lucidatura al cerio



## 3° PASSO

### COMUNE OSSIDO DI CERIO CON FELTRI BDT

- Test condotto con AXION
- Concentrazione di cerio: 3%
- Utilizzo di tre lastre (45x45 cm)
  - Prima lastra lucidata con 3 feltri
  - Seconda lastra lucidata con 2 feltri
  - Terza lastra lucidata con 1 feltro
- Conservazione dellelastre per apposita valutazione



# L'innovazione **radicale** nella lucidatura al cerio

## I RISULTATI DEL TEST

### COMUNE OSSIDO DI CERIO

- Prima lastra lucidata con 3 feltri (nella media)  
Lievemente opaca
- Seconda lastra lucidata con 2 feltri (sotto la media)  
Mediamente opaca con «passo mola» visibile e graffi leggeri
- Terza lastra lucidata con 1 feltro (non accettabile)  
Molto opaca con «passo mola» evidente e sottili graffi





# L'innovazione **radicale** nella lucidatura al cerio

## I RISULTATI DEL TEST

### AXION

- ✓ Prima lastra lucidata con 3 feltri (fuori classifica)  
Eccellente finitura
- ✓ Seconda lastra lucidata con 2 feltri (sopra la media)  
Buona lucidatura con qualche piccolo segno
- ✓ Terza lastra lucidata con 1 feltro (quasi accettabile)  
Lievemente opaca con «passo mola» leggermente visibile





# L'innovazione **radicale** nella lucidatura al cerio

## **RIEPILOGO/OSSERVAZIONI**

### **UN MODELLO DI EFFICIENZA ED EFFICACIA**

Secondo gli standard in uso prima dell'AXION, il comune ossido di cerio è un prodotto di buona qualità.

La WSD ha realizzato finiture superiori alla media, rendendo appunto «superiore alla media» il processo di lavorazione e le condizioni globali della macchina. Abbiamo constatato che 2m/min a 3.5° Baumé fosse il punto massimo dell'efficacia del comune ossido di cerio, il quale presenta «tipiche» caratteristiche: se non si agita, si deposita formando grumi nella sezione di lucidatura, nelle pompe e nelle vasche. Axion è stato ben studiato: si distingue per la dimensione e la consistente durezza delle particelle poiché oltre a un'azione fisico-meccanica assicura anche un'efficace azione chimica. Agitando il cerio nella tradizionale vasca delle macchine Bovone, la dispersione è immediata: tutto ciò è evidente se si controlla la concentrazione con un densimetro dopo ogni aggiunta. Il prodotto rimane in sospensione durante l'uso e si deposita lentamente e delicatamente a riposo, rientrando nuovamente in sospensione dopo essere stato agitato per pochi minuti. La sezione di lucidatura e la vasca possono essere ripuliti con pompe ad acqua. Il risultato qualitativo è indiscutibile, poiché Axion è chimicamente molto reattivo oltre a consentire una lucidatura fuori dal comune. È stato inoltre dimostrato che Axion riduce drasticamente il classico intasamento della superficie della mola metallica in fase di bisellatura.

Axion funziona bene con feltri lucidanti a bassa pressione sia Rodo che BDT.



L'innovazione  
**radicale**  
nella lucidatura al cerio

## RIEPILOGO/OSSERVAZIONI

- ✓ Mole che durano più a lungo
- ✓ Mandrini che durano più a lungo
- ✓ Lucidatura a velocità superiore
- ✓ Finitura di qualità superiore
- ✓ Maggiore capacità produttiva
- ✓ Maggiore efficienza
- ✓ Ricavi più elevati